

Broyeur à marteaux 2D

Processus

Le broyeur à marteaux 2D a été conçu pour l'industrie alimentaire animale et est destiné au broyage de matières premières en petites particules et en farine. Associée à la série GD, la gamme de broyeurs à marteaux 2D offre des capacités allant de 5 à 100 tonnes par heure, selon le type de matière première, la formule et la structure de broyage requise, et peut être intégrée dans un système de pré-broyage ainsi que de post-broyage pour former une solution de broyage complète comprenant trémie d'attente, dispositif d'alimentation, nettoyeur d'aimant, broyeur à marteaux, entonnoir de déchargement, filtre d'aspiration, ventilateur et système de contrôle.

Avantages et caractéristiques

Haute efficacité

- ▶ La surface de broyage combine des plaques de concassage et un tamis. La granularité du produit est réduite grâce aux plaques de concassage, après quoi les particules sortent du broyeur à marteaux via le tamis.
- ▶ Écart infime dans la distribution granulométrique
- ▶ Changement rapide du tamis pendant que le broyeur est à l'arrêt pour une perte de production minimale
- ▶ Tamis au-dessus du broyeur à marteaux pour une capacité accrue de la ligne de broyage (en option)
- ▶ Entonnoir sous le broyeur à marteaux (en option)

Efficacité énergétique

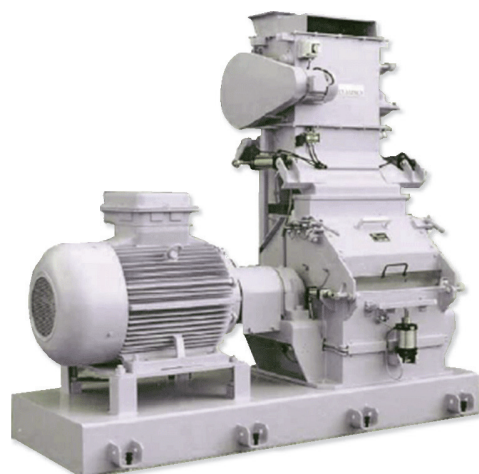
- ▶ Moteurs éconergétiques avec couplage direct au rotor du broyeur à marteaux

Faibles coûts d'entretien

- ▶ Un aimant et une trémie collectrice sont compris dans le dispositif d'alimentation pour la séparation automatique des pièces métalliques
- ▶ Nettoyage d'aimant automatique
- ▶ Construction robuste nécessitant peu d'entretien
- ▶ Temps d'arrêt minimum pour l'entretien
- ▶ Guide d'écoulement d'entrée et rotor bidirectionnels pour une utilisation optimale des 4 côtés des marteaux
- ▶ Les marteaux sont fabriqués en acier trempé afin de réduire les coûts liés à l'usure

Fonctionnement aisé et sûr

- ▶ Surveillance de la température dans la chambre de broyage et les roulements à des fins de sécurité d'exploitation
- ▶ Conception et fabrication conformes aux règles de sécurité CE et ATEX



Haute qualité d'aliments

- ▶ Construction totalement conforme aux dernières réglementations et normes en matière de sécurité et d'hygiène

Production hygiénique

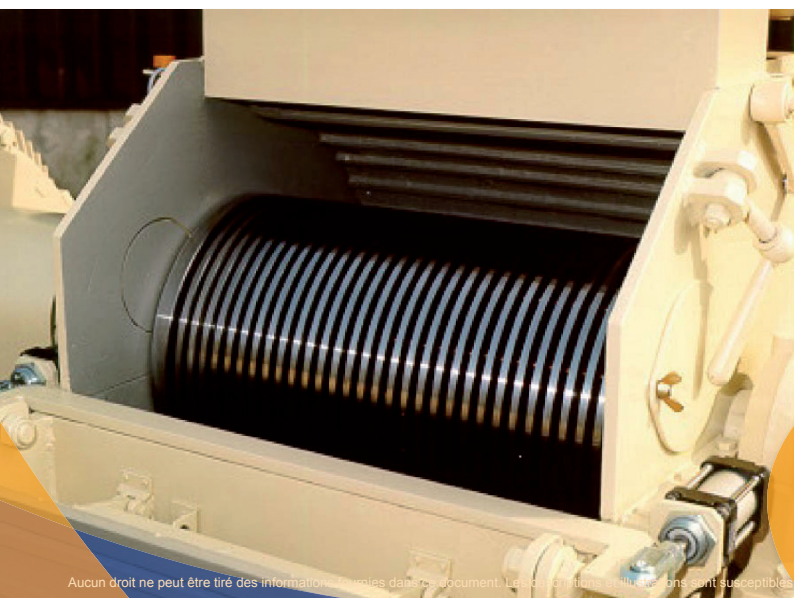
- ▶ Le système d'aspiration nécessaire au bon fonctionnement du broyeur à marteaux 2D est doté d'un filtre à air autonettoyant, et un ventilateur est disponible en option
- Composants :
- Filtre intégré dans l'entonnoir sous le broyeur à marteaux (moins de contamination)
 - Filtre séparé de l'entonnoir sous le broyeur à marteaux
 - Clapet d'écoulement d'air pour un nettoyage plus aisé du filtre
 - Moteur de ventilateur à régulation de fréquence

Production flexible

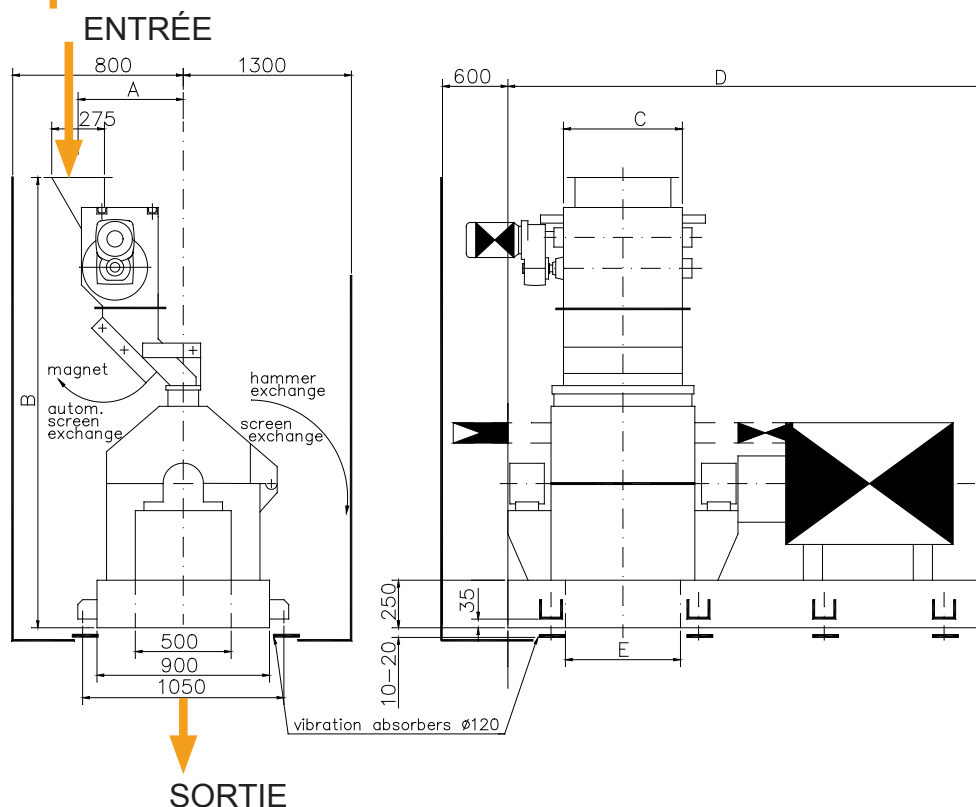
- ▶ Utilisation d'un convertisseur de fréquence pour le broyage de structures spécifiques au client et une flexibilité accrue (en option)
- ▶ Changement de tamis automatique pour 2 tamis (en option)

Conception

- ▶ La conception robuste du rotor assure stabilité et durabilité, et fait office de volant d'inertie.
- ▶ Le rotor est usiné à partir d'une pièce d'acier extrêmement solide, ce qui garantit un fonctionnement stable et robuste du rotor
- ▶ La plaque d'assise du broyeur à marteaux est remplie de béton, et l'ensemble est monté sur des amortisseurs pour un minimum de vibrations



Fiche technique



Type	Dimensions pour schéma en mm					
	A	B	C	D	E	Largeur de la chambre de broyage
HM 400 2D	428	2 072	380	1 900	400	400
HM 700 2D	549	2 342	620	2 500	600	700
HM 1400 2D	549	2 342	1 320	3 600	1 200	1 400

	HM 400 2D	HM 700 2D	HM 1400 2D
Dimensions max. du matériau en entrée	Ø 20 x 20 mm	Ø 20 x 20 mm	Ø 20 x 20 mm
Puissance installée à -50 Hz -60 Hz	55 - 75 kW 55 - 75 kW	90 - 110 - 132 kW 103 - 126 kW	160 - 200 - 250 kW 184 - 230 kW
Puissance du moteur	3 000 tr/min	3 000 tr/min (50 Hz) 1 800 tr/min (60 Hz)	3 000 tr/min (50 Hz) 1 800 tr/min (60 Hz)
Poids (statique)	± 2 900 kg	± 4 200 kg	± 5 850 kg
Dimensions des marteaux	150 x 50 x 6 mm	150 x 50 x 6 mm	150 x 50 x 6 mm
Rangées de marteaux sur le pourtour	4	4	4
Nombre de marteaux	76	136	272
Nombre de tamis	Manuels Motorisés	1 Non applicable	2 4
Diamètre de tamis	600 mm	600 mm	600 mm
Surface de broyage	0,75 m ²	1,32 m ²	2,64 m ²
Surface de tamis nette	0,40 m ²	0,70 m ²	1,40 m ²
Surface de plaque de concassage	0,32 m ²	0,56 m ²	1,12 m ²
Débit d'air du ventilateur	23 - 35 m ³ /min	50 - 50 - 60 m ³ /min	75 - 90 - 115 m ³ /min
Puissance du ventilateur	3 - 4 kW	5,5 - 7,5 kW	11 - 15 kW