

Cuve à long terme

Processus

Le conditionnement est le résultat des variables d'humidité, de température et de temps. Alors que l'humidité et la température sont liées, le temps est la variable ultime pour améliorer le processus. La variable de temps peut être obtenue en utilisant une cuve à long terme (LTV). La LTV, placée après le mélangeur à vapeur, améliore sensiblement le processus de conditionnement des aliments. Elle a un effet important sur la biosécurité, en optimisant la qualité nutritionnelle des aliments et en améliorant le granulage du produit ainsi que la qualité des granulés.

Avantages

- ▶ Meilleure qualité physique (dureté et durabilité) et chimique (gélatinisation, germes pathogènes, etc.) possible de la pâte et des granulés, avec une configuration de recette et de matrice synchronisée
- ▶ Durée de rétention variable jusqu'à 4 min à une température jusqu'à 90°C
- ▶ Traitement optimal du produit grâce à la vis LTV, garantissant le principe de premier entré, premier sorti
- ▶ Très faible consommation d'énergie (possibilité de moins de 0,25 kWh/tonne)
- ▶ Capacité 20% supérieure de la presse à granuler
- ▶ Consommation d'énergie 20% inférieure de la presse à granuler
- ▶ Une vaste gamme de matières premières, dont la gélatinisation est plus difficile, peuvent être traités.
- ▶ Le fonctionnement optimal de la LTV est totalement intégré dans la commande de la presse à granuler
- ▶ Garantit une alimentation uniforme, continue et précise de la presse à granuler
- ▶ Meilleure performance des animaux (production, conversion alimentaire ainsi qu'état de santé)

Caractéristiques

- ▶ Entraînements avec contrôle de la fréquence pour atteindre les durées de rétention nécessaires et un remplissage uniforme de la presse à granuler
- ▶ Toutes les pièces qui entrent en contact avec le produit sont fabriquées en acier inoxydable afin de prévenir la corrosion et de minimiser la contamination



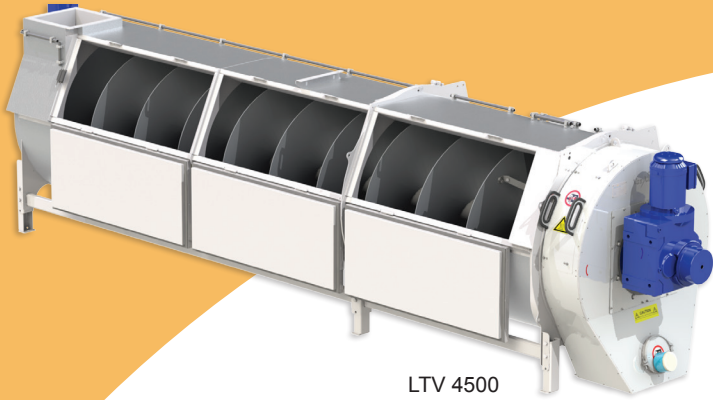
- ▶ Le corps extérieur de la cuve est doté d'un système de chauffage électrique et d'une isolation afin de prévenir la condensation à l'intérieur de la LTV et de maintenir une température optimale
- ▶ Grandes portes articulées pour faciliter le nettoyage
- ▶ Portes équipées d'interrupteurs de sécurité
- ▶ Disque d'alimentation à entraînement individuel de la presse à granuler qui garantit une charge constante et optimale de la presse à granuler
- ▶ Capteur de niveau à la sortie pour détecter la surcharge de la presse à granuler
- ▶ PT100 à nettoyage automatique à la sortie pour enregistrer la température du produit
- ▶ Tous les dispositifs ont été prévus pour placer le mélangeur à vapeur directement au-dessus de la LTV
- ▶ Pied réglable en hauteur pour un positionnement optimal
- ▶ Structure de transport sous le LTV, avec roues amovibles pour faciliter le transport
- ▶ Conception et fabrication conformes aux règles de sécurité CE et ATEX

Options

La LTV est une machine fonctionnelle complète qui comprend tous les dispositifs de sécurité, les instruments de commande optimaux et autres dispositifs nécessaires.

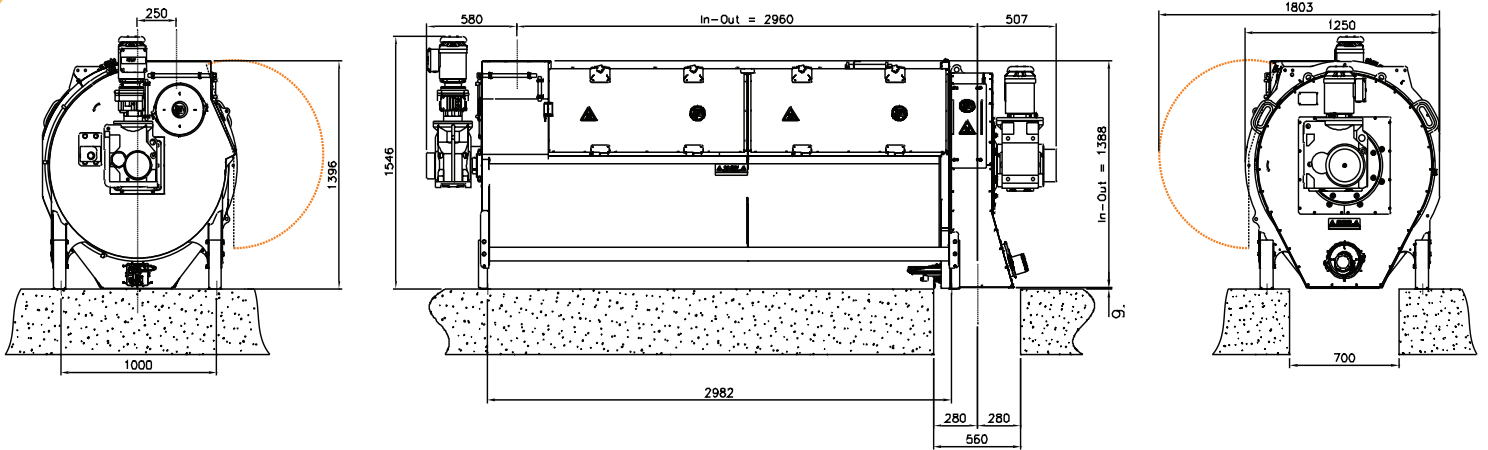


Fiche technique

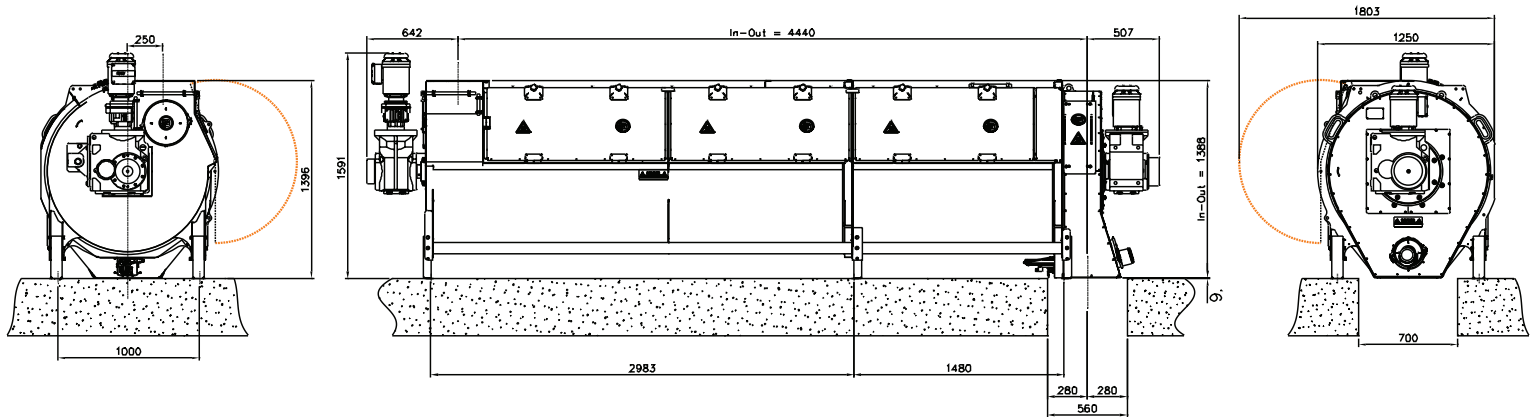


LTV 4500

LTV 3000. Durée de rétention de 1-4 minutes (1,5 minute : 72 m3/h et 4 minutes : 24 m3/h).



LTV 4500. Durée de rétention de 2-4 minutes (2 minutes : 72 m3/h et 4 minutes : 36 m3/h).



	LTV 3000	LTV 4500
Poids (sans produit)	1700 kg	2200 kg
Volume de produit maximum à l'intérieur	1600 l	2400 l
Entraînement de cuve de rétention	1,5 kW	2,2 kW
Entraînement de disque d'alimentation de la presse à granuler	2,2 kW	2,2 kW