

Conditionneur à long terme

Processus

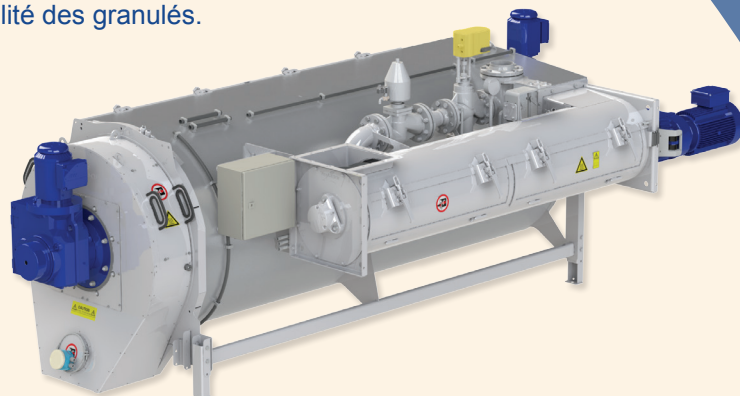
Le conditionnement est le résultat des variables d'humidité, de température et de temps. Alors que l'humidité et la température sont liées, le temps est la variable ultime pour améliorer le processus. La variable de temps peut être obtenue en utilisant un conditionneur à long terme (LTC). Le LTC, constitué d'un mélangeur à vapeur, d'une commande automatique de la quantité de vapeur et d'une Cuve à long terme (LTV), améliore sensiblement le processus du conditionnement des aliments. Elle a un effet important sur la biosécurité, en optimisant la qualité nutritionnelle des aliments et en améliorant le granulage du produit ainsi que la qualité des granulés.

Avantages

- ▶ Meilleure qualité physique (dureté et durabilité) et chimique (gélatinisation, germes pathogènes, etc.) possible de la pâtee et des granulés, avec une configuration de recette et de matrice synchronisée
- ▶ Durée de rétention variable jusqu'à 4 min à une température jusqu'à 90°C
- ▶ Traitement optimal du produit grâce à la vis LTC, garantissant le principe de premier entré, premier sorti
- ▶ Très faible consommation d'énergie (possibilité de moins de 0,25 kWh/tonne)
- ▶ Capacité 20% supérieure de la presse à granuler
- ▶ Consommation d'énergie 20% inférieure de la presse à granuler
- ▶ Une vaste gamme de matières premières, dont la gélatinisation est plus difficile, peuvent être traités
- ▶ Le fonctionnement optimal du LTC est totalement intégré dans la commande de la presse à granuler
- ▶ Garantit une alimentation uniforme, continue et précise de la presse à granuler
- ▶ Meilleure performance des animaux (production, conversion alimentaire ainsi qu'état de santé)
- ▶ Faible hauteur de construction, la distance entre l'entrée et la sortie n'est que de 1230 mm

Caractéristiques

- ▶ Le LTC comprend les principaux composants suivants qui sont intégrés en une seule unité :
 - Mélangeur à vapeur
 - Commande automatique de la quantité de vapeur constituée d'une vanne électropneumatique, d'un séparateur d'eau, d'une vanne de commande motorisée

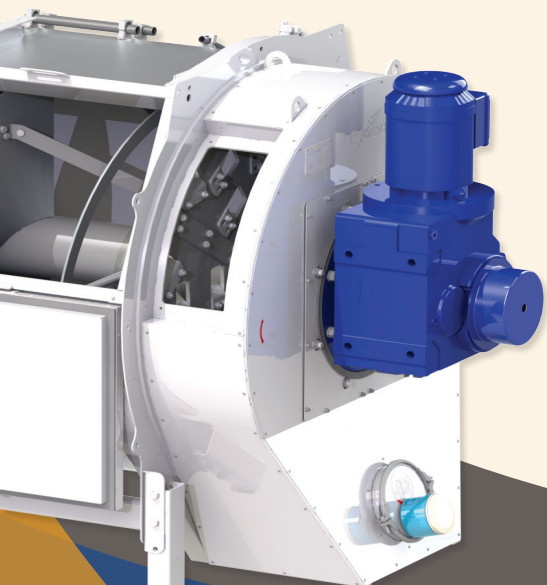


et d'une connexion pour la canalisation de vapeur

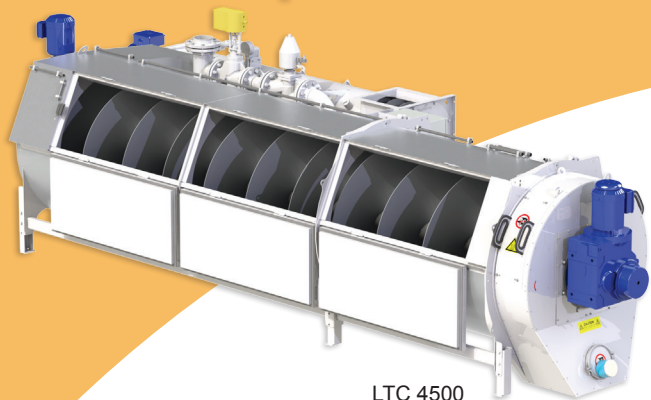
- Un contrôleur de température numérique actionne la vanne de commande motorisée
- Cuve de rétention avec disque d'alimentation de la presse à granuler intégrée
- ▶ Disque d'alimentation à entraînement individuel de la presse à granuler qui garantit une charge constante et optimale de la presse à granuler
- ▶ Capteur de niveau à la sortie pour détecter la surcharge de la presse à granuler
- ▶ PT100 à nettoyage automatique à la sortie pour enregistrer la température du produit
- ▶ Entraînements avec contrôle de la fréquence pour atteindre les durées de rétention nécessaires et un remplissage uniforme de la presse à granuler
- ▶ Toutes les pièces qui entrent en contact avec le produit sont fabriquées en acier inoxydable afin de prévenir la corrosion et de minimiser la contamination
- ▶ Le corps extérieur de la cuve est doté d'un système de chauffage électrique et d'une isolation afin de prévenir la condensation à l'intérieur du LTC et de maintenir une température optimale
- ▶ Grandes portes articulées pour faciliter le nettoyage
- ▶ Portes équipées d'interrupteurs de sécurité
- ▶ Pied réglable en hauteur pour un positionnement optimal
- ▶ Structure de transport sous le LTC, avec roues amovibles pour faciliter le transport
- ▶ Conception et fabrication conformes aux règles de sécurité CE et ATEX

Options

Le LTC est une machine fonctionnelle complète qui comprend tous les dispositifs de sécurité, les instruments de commande optimaux et autres dispositifs nécessaires.

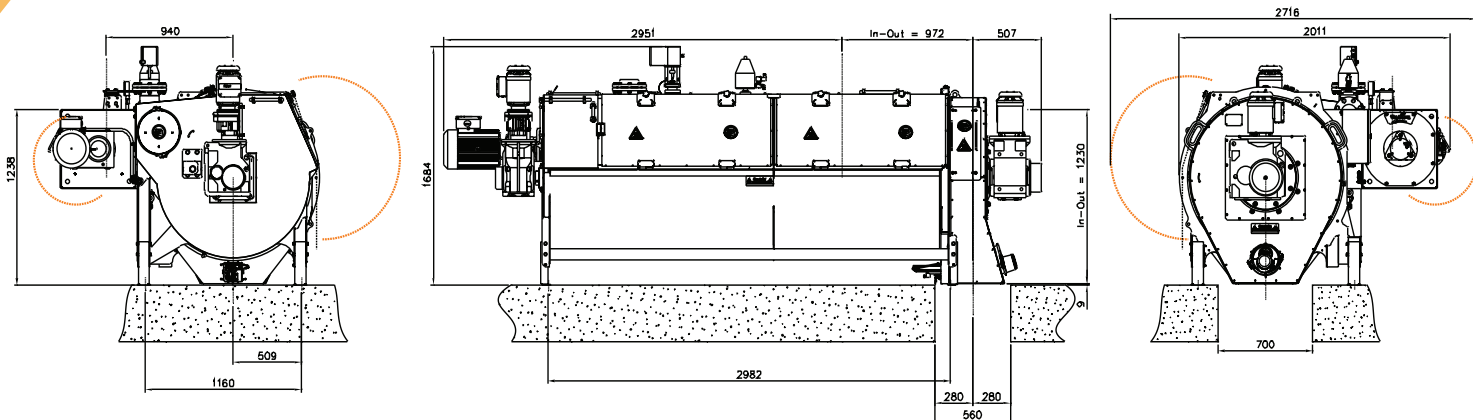


Fiche technique

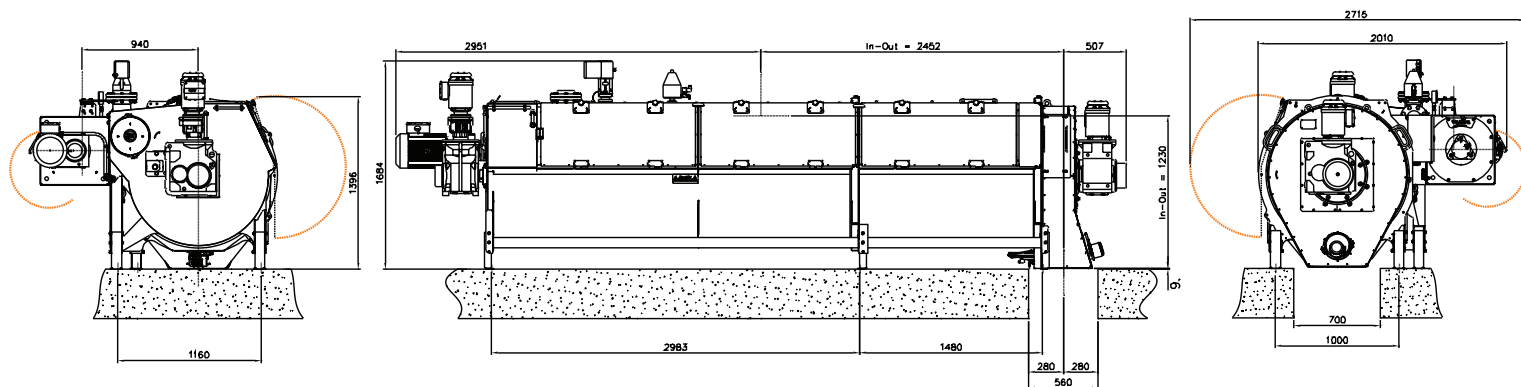


LTC 4500

LTC 3000. Durée de rétention de 1-4 minutes (1,5 minute : 72 m3/h et 4 minutes : 24 m3/h).



LTC 4500. Durée de rétention de 2-4 minutes (2 minutes : 72 m3/h et 4 minutes : 36 m3/h).



	LTC 3000	LTC 4500
Poids (sans produit)	2400 kg	2900 kg
Volume de produit maximum à l'intérieur	1600 l	2400 l
Entraînement de cuve de rétention	1.5 kW	2.2 kW
Entraînement de disque d'alimentation de la presse à granuler	2.2 kW	2.2 kW
Entraînement de mélangeur à vapeur	9 kW	9 kW