

# Mélangeur à pales deux arbres

## MultiMix

### Processus

La gamme de mélangeuses à pales MultiMix, à 1 ou 2 arbres, premix et enrobage à deux arbres, est conçue pour mélanger une large variété de matières premières, d'additifs et de liquides dans une mixture de nourriture animale homogène, avec un temps de mixage relativement court.

### Avantages

- ▶ Homogénéisation rapide et précise de l'aliment conformément aux directives des GMP<sup>+</sup> (bonnes pratiques de fabrication).
- ▶ Homogénéisation avec MultiMix : probabilité  $p > 5\%$  ou coefficient de variation CV  $> 2,5\%$  et  $< 8\%$
- ▶ Excellente performance de mixage et efficacité accrue grâce à sa forme compacte et sa vitesse de mixage élevée
- ▶ Le remplissage peut varier entre 30 % du niveau de remplissage nominal et 100 %
- ▶ Excellentes propriétés hygiéniques, du fait de sa forme ronde et de l'ouverture complète de la sortie de la mélangeuse
- ▶ Fermeture sûre des trappes pivotantes grâce à une construction spéciale du levier, pour prévenir toute fuite de produit ou ouverture, même en cas de perte de pression
- ▶ En fonction des propriétés spécifiques des ingrédients et liquides mélangés, une addition de liquide est possible jusqu'à 6 % du volume total
- ▶ Possibilité de vaporiser des liquides sur le lit fluidifié de la mixture, entre les deux arbres, pour un travail hygiénique
- ▶ Dosage liquide précis et selon les exigences du client grâce à différents calibres de buse
- ▶ Tuyaux de vaporisation de liquide en acier inox avec fonction de nettoyage pneumatique pour éviter toute contamination
- ▶ Idéal pour installation sur sites avec hauteur de construction basse
- ▶ Processus de production efficace grâce à un temps total réduit de traitement d'un lot
- ▶ Démarrage possible à pleine charge
- ▶ Plaques de pales réajustables pour faciliter l'entretien
- ▶ Plaques de pales remplaçables pour réduire les coûts d'entretien

### Caractéristiques

- ▶ Contamination minimale du fait de l'absence d'angles morts
- ▶ Remplissage nominal à 70 % du volume total de la mélangeuse pour un mixage optimal
- ▶ Les plaques de pales sont en acier inox résistant à l'usure
- ▶ Large porte d'accès pour le nettoyage
- ▶ Ouverture par trappe pivotante fixée sur le corps à 60 °
- ▶ De larges trappes pivotantes s'ouvrent jusque sous les plaques frontales pour minimiser la contamination
- ▶ Vibreurs sur les trappes pivotantes pour un vidage complet et ainsi minimiser la contamination
- ▶ Fermeture acier contre acier pour prévenir toute agglutination de produit ou fuites

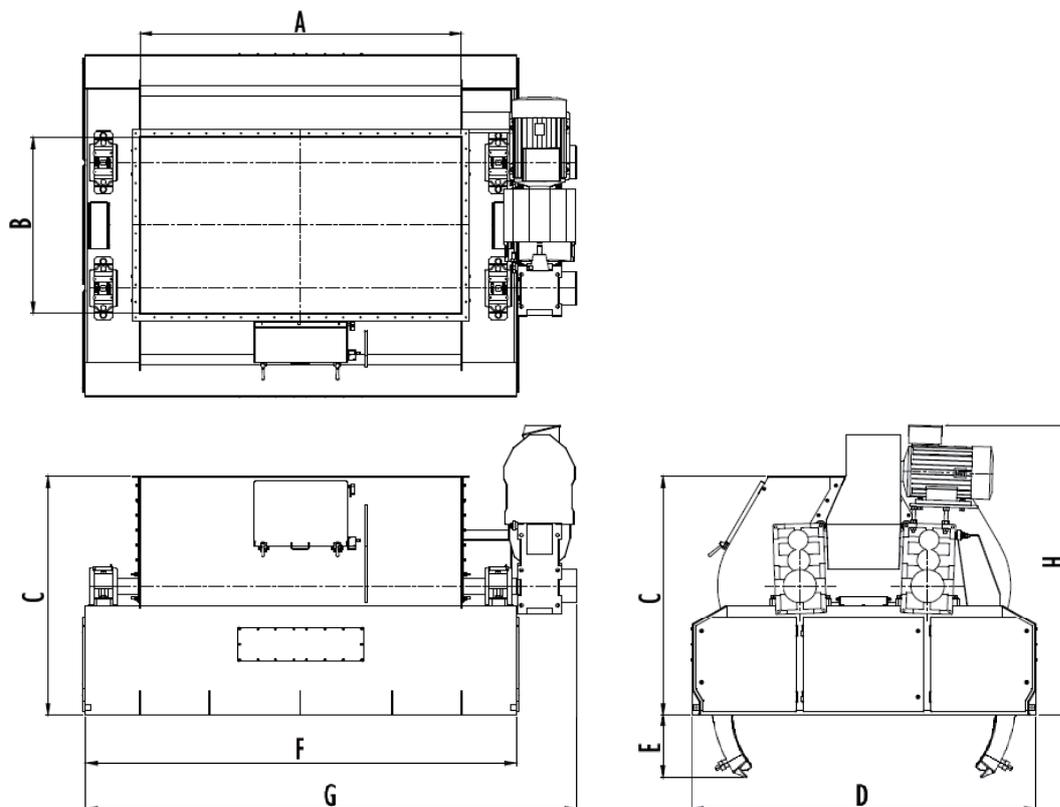


- ▶ Entraînement par serrage de frette de serrage sur les boîtes de vitesses montées sur l'arbre et entraînement par courroie trapézoïdale
- ▶ Synchronisation des arbres de la mélangeuse par arbre Cardan
- ▶ Conception et fabrication conformes aux règles de sécurité CE et ATEX

### Options

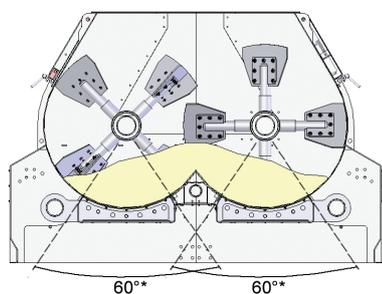
- ▶ Trappe pivotante fixée en haut pour remplissage rapide de la mélangeuse
- ▶ Trappes sur la surface supérieure pour réduire la hauteur d'intégration.
- ▶ Raccord par tuyau en haut pour l'ajout d'additifs (manuel ou avec unité de dosage)
- ▶ Éléments en contact avec le produit en acier inox, sauf l'arbre à pales
- ▶ Isolation pour prévenir toute condensation et garantir une production hygiénique
- ▶ Motorisation à régulation de fréquence pour le démarrage contrôlé de la mélangeuse
- ▶ Tuyau de ventilation pour un flux d'air contrôlé, de la trémie en dessous ou au-dessus de la mélangeuse, jusqu'à la mélangeuse
- ▶ Jusqu'à 3 tuyaux de vaporisation de liquide en acier inox, montés en haut ; possibilité d'installer plus de tuyaux de vaporisation, sur demande
- ▶ La mélangeuse à pales MultiMix peut être utilisée selon une configuration de dosage, pour le dosage contrôlé en acier inox, montés en haut ; possibilité d'installer plus de tuyaux de vaporisation, sur demande
- ▶ Le mélangeur à pales MultiMix peut être utilisé selon une configuration de dosage, pour le dosage contrôlé

# Fiche technique

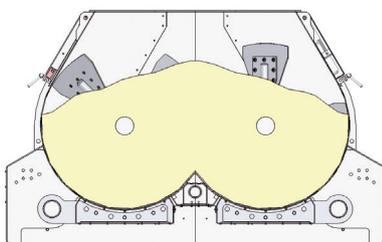


Type	Dimensions pour schéma en mm								Poids	Contenance minimale de produit	Contenance maximale de produit*		Volume total de la mélangeuse	Puissance du moteur de la mélangeuse	Vitesse des arbres principaux
	A	B	C	D	E	F	G	H			(L)	(L)			
MU 1200-2	1600	950	1300	1700	235	2300	2630	1600	3 100	360	1 200	780	1680	15	45
MU 2000-2	1930	1070	1600	2150	270	2840	3210	1800	5 300	600	2 000	1 300	2 800	22	39
MU 4000-2	2440	1360	1800	2600	460	3350	3840	2120	7 800	1 200	4 000	2 600	5 600	45	28
MU 6000-2	2800	1550	2100	3000	530	3750	4295	2550	9 800	1 800	6 000	3 900	8 400	75	25
MU 8000-2	3080	1750	2240	3300	580	4080	4690	2720	13 300	2 400	8 000	5 200	11 200	90	24
MU 10000-2	3300	1920	2500	3600	660	4300	4970	3070	16 000	3 000	10 000	6 500	14 000	110	24
MU 12000-2	3550	2050	2600	3750	670	4550	5220	3110	18 200	3 600	12 000	7 800	16 800	132	23
MU 16000-2	3900	2150	2850	3900	720	4900	5650	3280	22 000	4 800	16 000	10 400	22 400	160	21

\*kg ou litres, le premier des deux, en fonction de la densité du produit ! Densité maximale du produit : 650 kg/m<sup>3</sup>.



Remplissage minimal  
\*ouverture par  
trappe pivotante à 60 °



Remplissage (nominal)  
maximal

